

<b>23/01/2026</b>		
<b>CLIENTS - PRODUITS</b>		
<b>Visites</b>	<b>ABU</b>	<b>Chez HG mardi ou mercredi pour parler du drone et G5 et hausses de prix.</b>
	<b>ECH</b>	<b>29/01 : AH revue de performance chez le client (Amandine, Kevin, Emilie)</b>
<b>Succès</b>	<b>ABU</b>	Dernier devis OAC->TSA adressé à AH. Le client commence a changé des tarifs.
	<b>ABU</b>	Commande installation du 3ème homme sur le NH90 reçue de la part d'AH. 25k€ de RC + 80k€ de NRC
	<b>ABU</b>	Les prévisions 2026 données par le PIC de TFCM sont des plus hautes à +24% par rapport à 2025. Il devient urgent de rapatrier le G7500.
	<b>ABU</b>	SEP nous a adressé la commande ferrailage des pièces avec traces noires.
	<b>ABU</b>	Airbus Atlantic est OK pour les hausses de prix causées par l'obturation de 42 tuyauteries (4k€ de NRC + 4k€ de RC).
	<b>ABU</b>	Bonne visite chez MBDA. Prochaine étape RDV sur notre site et celui de FAS et formalisation de nos capacités industrielles et procédés spéciaux sur leur tableau. On va soigner ce prospect qui peut bien nous nourrir dans les années futures.
	<b>ECH</b>	Dassault : premier Manifold terminé, en attente de validation RNC de la part du client. Merci à tous. A fond sur les 3 autres refs!
<b>Perspectives</b>	<b>DVI</b>	Le BE Dassault fait des modifications sur certaine tuyauterie de la distribution d'air au niveau des mélangeurs air chaud/air froid apres le point fixe pour cause de bruit et de probleme de rapidité et homogénéité du mélange
	<b>ABU</b>	Réception de la première consultation sur le Vortex Dassault.
	<b>MBO</b>	Prochains audits OSAC fixés: 28-29-30 avril (évaluation maturité du SGS) et 16-17 juin (Part 21G et Part IS)
	<b>MBO</b>	Airbus Atlantic demande du formalisme : HSE, Reach et surtout un Plan d'Assurance Qualité (points réguliers fixés et butée max à fin 2026)
	<b>ABU</b>	AH Innovation : Les pièces de cde de vol en version banc de test est à l'étude en chiffrage. Beaucoup de PN à chiffrer en quantité 1.
	<b>APO</b>	Nouveau courrier reçu pour notre non-performance qualité avec Dassault , nos résultats sont à 16496 ppm. Il faut impérativement revenir sur un niveau de 5000 ppm sous 6 mois avec un suivi mensuel des performances sur cette année. Je compte sur votre engagement pour que nous retrouvions la satisfaction du client sur ce point.
	<b>ABU</b>	Safran (SEP+SED) sollicite FA et TFCM pour l'évaluation Aero Excellence. A voir ce qu'on répond.
	<b>APO</b>	Dassault BZ : Lauak accepte de prendre en charge les réparations des rangs 460-461.Nous devons probablement intervenir sur les rangs suivants en fonction du retour du MRB (remplacement des cornières ou calage).La bonne nouvelle c'est que nous avons enfin identifié une recurrence sur une zone NC sur lequel nous pouvons agir.
	<b>ECH</b>	AA nous annonce une baisse de cadence du H175. 2026 passage de 6 à 3 avions, 2027 passage de 18 à 12. A confirmer par AH
	<b>ECH</b>	AH : plusieurs dossiers compliqués avec le client. 1ères fab dernier carénage / bras de soyaage / seal cover / seuil porte + problème sur chaque des 2 baies livrées par AEROCAS en fin d'année dernière.
	<b>ECH</b>	AH OTD : bien que notre OTD soit très bon, il pourrait être encore meilleur. Suite analyse détaillée cette semaine, nous réfutons 46 lignes sur les 103 pénalisées dans l'année. 21 autres ne sont a priori pas passées en collaboration. A détailler avec eux jeudi prochain.
<b>Indicateurs</b>		<b>CA : Réalisé janv : 97 670 €/j Prévi 2026 : 33 825 k€ Tps pointé sur OF P&gt;50 : 8,2% (PLI : 24% / MONT : 10% / FTTH : 13%)</b>
		<b>Nb lignes dans le retard : 140 (+16) (59 récurrents / 58 non récurrents / 23 indus)</b>
		<b>Devis : En cours = 70 Envoyés = 19 (240k€) En commande et OK =2 (278k€) Déclinés + Caducs = 3 Refus = 0</b>
		<b>NC clients : 1160 PPM et 3,2% (Obj 5000 ppm et 2% nbrs de ligne de livraison)</b>
<b>RESSOURCES HUMAINES</b>		
<b>Succès</b>	<b>APE</b>	Nous allons enfin accueillir notre 1er salarié en contrat d'insertion
	<b>MBO</b>	Primoqualification Validation BL Jimmy PRATS / Mise en oeuvre composite pour Pascal HOUILLIER / Renouvellement Qualification Peinture P60 Guillaume DEBEAUX
	<b>ABO</b>	Arrivée le 26/01 de Nicolas LEMAIRE à l'ébavurage

<b>Perspectives</b>		
	APO	Raphael (FAS) sera chez nous en formation ressuage la semaine prochaine
	ABO	Départ le 31/01 de Nathan MARTIN HENNELIN (LVF)
	ABO	Merci de nous faire part de vos dates prévisionnelles 2026 pour les entretiens annuels et des feuilles d'heures pour la préparation de la paie au plus tard lundi
	AMI	Suite à l'arrêt d'Armelle, Ronan C. déménagera à l'équipement pour reprendre la partie méthode de son travail, merci à lui ! Il travaillera à mi-temps sur ses indus.
<b>Indicateurs</b>		<b>Entretiens annuels</b> : 94% entretiens réalisés en 2025 (86,5 % en 2024)
		<b>Absentéisme 2025</b> : 5,7% en Décembre 2025 dont 0,7% d'AT (5,1% depuis le début de l'année - 5,4% en 2024)
		<b>AT 2025</b> : 6 AT (dont 1 ATJ et 1 AT sans arrêt) - 356 j. d'arrêt
		<b>Bilan Entrées/Sorties 2025</b> :
		<b>33 embauches FA : 9 supports + 24 prod</b>
		<b>38 départs FA : 7 supports + 31 prod (prod, contrôle, logistique)</b>
		<b>Ancienneté médiane des départs depuis le début de l'année : 0,98 ans</b>
		<b>Nb intérimaires : 3</b>
<b>Postes à pourvoir = 29</b>		<b>Nouveaux postes en gras</b> <b>FA</b> : Tech/Ingé BE, Responsable grands comptes, <b>Stagiaire en développement VBA BE, Livreur/Coursier</b> <b>FAS</b> : Chaudronnier, Ajusteur Monteur, Opérateur découpe, Opérateur logistique polyvalent, Chargé d'offres techniques, Régleur CN <b>FE</b> : Chargé de travaux et Monteur/Metteur au point et <b>Automaticien</b> <b>FM</b> : Régleur en équipe <b>FREGATE</b> : Ingénieur BE Travaux Machines, Développeur SQL/VBA et <b>Assistante de direction</b> <b>MAPE</b> : Fraiseur CN <b>TFCM Damvix</b> : Monteur aéro, Gestionnaire Compte Clients, Préparateur peinture liquide, Responsable production, Contrôleur, Soudeur TIG, Opérateur ponçage, Opérateur découpe et Plieur <b>TFCM Aytré</b> : Soudeur <b>VIOT</b> : Opérateur découpe laser tube <b>TVM</b> : <b>Acheteur</b>
<b>RESSOURCES ORGANISAT°</b>		
<b>Succès</b>	COL	Vincent Pentlas est de plus en plus autonome sur la polyvalence cintrage - Olivier Laye a commencé sa formation sur la soudure par point et ca se passe bien. C'est une très bonne nouvelle, nous étions sans back up sur ces 2 postes.
	JCF	Morgan passe à temps plein sur LVF dès Lundi, organisation en cours pour la gestion des chantiers et des besoins
<b>Perspectives</b>	THE	Pour identifier les composants non qualifiés le SI vient d'ajouter une information sur la fiche stock "fourniture à qualifier " On pourra utiliser cette information pour anticiper les FAI
	MFS	Réorganisation des fichiers sur le serveur : Léandre a créé le dossier CLIENTS dans FREGATE AERO. Il faut déplacer les données dedans, à commencer par celles de la qualité (Anthony PONSON et Marlaine BORDES sont à la manœuvre)
	COL	Nouvelle dynamique d'organisation de LVF initié par Frédéric, Joannès est fortement sollicité avec l'aide de Thomas de la logistique pour giser et ranger. Ca commence déjà à avoir meilleur mine. A suivre
	COL	On continue le delestage TTS+peinture pour FAS qui permet d'occuper le pôle et nous allons également avoir 5 boitier ERJ à faire pour TFCM avec une production prévu semaine 11. Cédric passe en Hsup pour essayer de réduire ce délai car nous avons beaucoup de prod interne.
	AMI	AH innovation plaque échangeur : suite au départ d'AH innovation de nos murs, Christophe Debourd nous informe qu'il continuera à passer régulièrement pour récupérer leur pièce. Donc pas d'envoi pour l'instant à organiser

	AMI	Transfert DAssault FA + FAS : les commandes ont été envoyées et la matière est en cours de préparation. Lundi on partage le planning de transfert avec le client
<b>Indicateurs</b>		PDC → 15990(+1763)/ CSC → 2856(+227) / Efficacité → 101,5% (-0,1) COQ Janvier: 42240€ soit 4,67 % du C.A ( interne : 22335€ soit 2,47 % - fournisseurs et STT : 19905€ soit 2,2 % Avoirs à venir)
<b>RESSOURCES MATERIELLES</b>		
<b>Succès</b>	MFS ECH	Sébastien a créé un outil qui permet de créer en masse les adresses de stock, qui permis de créer chez FA 8439 adresses de stock. Merci aussi pour le fichier qui trace les incohérences dans nos contrats Hélios.
	MFS	La liste déroulante des causes de Non Conformités dans le module qualité a été mise à jour sur tous les sites sauf VIOT est la même de partout (et même bientôt chez VIOT). Et tout les historiques ont été retraités pour avoir des causes de NC conformes à la nouvelle liste. La liste déroulante des Analyses sera mise à jour cet après-midi chez FA
	JCF	Tour à repousser branché, air en cours de raccordement. Patrice termine la pose des barrières physiques avant que nous puissions faire les premiers essais.
	JCF	La Fonderie, à 7h30 avec 2°C dehors et 16,5°C au RDC, 18°C au R+1 l'amélioration est notable
<b>Perspectives</b>	THE	On relance pour la soudure la consultation pour une boîte à gants capable de passer des pièces de 1800 mm
	FDU	Cintreuse H125 : suite à vrille importante des traverses après cintrage, réparation encours de la machine. Bagues en commande, reprise de la production prévue mercredi 28/01
	FDU	Stockage tôles : prospection en cours pour évaluer le rapport gain/coût d'un stockage vertical de tôles
	FDU	Etuve polymérisation La Voulte : expertise en cours pour comprendre pourquoi on a un overshoot sur la température lors de lancement d'un cycle
	MBO	CMC27 Comparateur (n°CDJJ39) perdu , initialement aux produits longs : pouvez-vous regarder s'il est chez vous?
	MFS	Aujourd'hui le calcul de nuit n'a pas généré de POFs. Et nous n'avons été prévenu qu'à 11h30. Lorsque cela arrive, penser à nous prévenir au plus tôt, dès que le problème est détecté
	MFS	Pensez à supprimer dans le cache outlook des champs destinataires des emails, les adresses avec la mention "Répertoire interne".
	MFS	TFCM : Un gros travail est en cours sur plusieurs fronts pour essayer d'optimiser la durée du calcul HELIOS (qui dure environ 20h)
	MFS	Un nouvelle forme de matière a été créé pour les charnières
	MFS	Dans OF à lancer et dans la tâche planifiée idoine, la formule de calcul des Quantités Eco dans HELIOS a été mise à jour. La nouvelle formule inclut le taux horaire réel des centres de charges concernés (et non plus un taux forfaitaire unique identique à tous les centres de charges) et elle inclut également dans le coût de stockage les temps de préparation. Un taux actuariel est intégré au coût de stockage.
	JCF	MECAMAQ : Possibilité de faire réparer le vérin qui fuit largement, le tarif est raisonnable, entre le démontage, transport A/R et réparation, il faut compter un bon mois
	JCF	Poinçonneuse, deux positions de l'auto-index montrent un décalage important, après investigation il faut une intervention de AMADA. Prévue au 16/02 journée complète
	JCF	Réparation chauffage ancien réfectoire (atelier composite). Une inversion sur un capteur de température laisse entendre que le défaut n'est pas nouveau !
	JCF	CTA Cabine de soudure, en attente de la carte électronique du moteur réparée, CIAT n'a donné AUCUNE nouvelle malgré de nombreuses relances, c'est TARANIS qui s'occupe de la réparation
	JCF	La fosse de la presse Mossini est prête. les travaux contiueront courant semaine prochaine pour avancer sur le terrassement et la préparation, puis sur le béton la semaine suivante
	SGU	[TFCM] - la cloison entre phase 1 et 2 des bureaux est ouverte et une partie des salles de réunions est fonctionnelle. Emménagement en vue !
	AMI	pdq : le bati cone AR n'a pas été livré le 19/01 comme prévu, le fait de ne pas le fixer au sol pose des problèmes administratif à AH et son sous-traitant. Point implentation prévue semaine prochaine pour voir ce qui peut être fixé ou pas. La livraison est repoussée S6 et la fixation S7
	JCF	La soudure molette de innovation est partie avec son matériel associé

RESSOURCES EXTERNES		
<b>Succès</b>	LAL	Bonne collaboration entre FM et BE suite demande client pour modification tuyauterie F10X, la version initiale proposée par le client était difficilement réalisable => la version proposée en collaboration le sera, et permettra d'éviter une phase de soudure en boîte à gant (cf DVI).
	ECH	Très bonne visite de SPIC. Ils osnt très intéressés par nos masquages 3D. Essai à faire chez eux sur une pièce pour voir quel gain sur RC. Visite chez eux le 12/03
	MBO	Trescal viendra contrôler le bras articulé sur site le 02 février prochain
	RFA	SEP/TFCM/FMECA: on a fait le forcing auprès du client pour qu'ils acceptent une DA portant sur 100 pièces NOK pour cause de 3D mal fait. 10k€ en jeu qu'ils vont finalement accepter
<b>Perspectives</b>	LAL	Chiffrage de FM express pour une demande de AH pour 8 ferrures « COINS DE MALLE POUR LE H125 » dossier aux Achats hier à 15h30 offre remise au commerce à 17h00. Potentiel annuel pour l'ensemble des 8 références 1 600 pièces => nous avons besoin de ce dossier.
	LAL	Nouveau composant problématique pour les baies 88 UHT, la platine 264, pour lequel le fabricant nous impose un MOQ de 20 pièces pour un besoin de 2 et sur un prix qui fait X3 (de 900 à 2400€/u). Le commerce est dans la boucle. De manière générale nous sollicitons AIRBUS afin d'obtenir des dépannages, qui nous sont régulièrement refusés.
	LAL	Primaires P05/P20/P15: la commande a été envoyée cette semaine. Les quantités commandées couvriront les 2 ans de consommations de FA + FAS + TVM. L'AR est en cours d'édition chez CIN MONOPOL. L'économie réalisée sur cette commande groupée est de 50% soit 200k/€.
	MBO	Certaines obsolescences n'étaient pas communiquées par Gaches. Mise en place d'un tableau de suivi et veille mensuelle par Clara P99/PAC33 sont en dernière commande possible : pas de besoin dans le futur donc ce n'est pas problématique. En cours d'étude côté montage aéro
	APO	Suite a une modification de gamme et un retour client il faut modifier les bandes repères de marouflage pour intégrer le N° d'OF et les marques de contrôles dessus.Stratégie à définir (délégation ctrl , retour des tuyauteries...)
	FDU	Train H125 : reception des premières acceptation de DA sur les traverses de la part d'AH. Encore quelques documents à recevoir de la part de Tampere et on va pouvoir débloquer pour la prod les premières traverses arrières traitées par la Finlande
	ECH	AEROPROTEC : Ressuage réservoir pour SED (1ère fois car avant ressuage interne). Des problèmes sur chaine STT + leur niveau 3 doit passer sanctionner la production. Des délais se rallongent.
	ECH	Safran marouflage : on essaie de gérer une évolution de ref A1 => A2 chez le STT mais ça parait insurmontable alors que les pièces sont identiques (MAJ doc). Demande du client d'une autre évolution A2 => A3, on demande le rapatriement des pièces sans marouflage pour faire l'évolution. A suivre.
	ECH	SATYS : il y a du mieux! Nous recevons de nouveau les AR de commande + quelques retours de demande de prix. Les réponses au carnet de commandes ne sont pas encore fluides mais nous recevons des pièces. A suivre.
	RFA TFCM	SEP: on fait le forcing pour qu'ils acceptent une norme de TA6V qui n'est pas dans leur RT mais qu'on utilise depuis des années. Si il acceptent, gain à venir de 100k€ sur les deux prochaines années (structures EPDC)
<b>Visites / audits</b>		
	LAL FA LAL FAS	Manquants Mat: 2800j (-200j) // Manquants Comp: 7400j (-600j) // Retard STT Méca: 8500j (-3100j) - A venir: 7600j (+200j) Manquants Mat: 2800j (-1100j) // Manquants Comp: 5700j (-300j)
<b>METHODES - PROCESS</b>		
<b>Succès</b>	FDU	Composite H125 : l'audit AH s'est bien passé avec uniquement avec aucun écart et seulement 2 suggestions d'amélioration. On est donc qualifié et prêt à produire ! Du côté méthode, il reste cependant à mettre au point le drapage de la dériv inf
	MBO	Dès réception du film séparateur qualifié, on pourra avoir le document officiel
	DVI	Après le lissage du capot BTA AH nous demande chiffrer de redessiner des parties de la cloison pare feu car ils ont du mal a faire mieux en interne
	DVI	nous avons presque toute les pieces pour monter un cone PDQ complet H125 proto, debut de montage prevu semaine pro ou semaine d'apres
	MBO	Le nouveau titrateur est a été étalonné et est en production
	AMI	Les MArche-pied "Lauak" presque made-in-fregate ont été monté au montage

<b>Perspectives</b>	DVI	Après avoir rigidifié les maquettes des Exhaust nous devons régler de nouveau les maquettes, et en même temps la maquette du 2ème Manifold
	DVI	Problème de définition sur des baguettes moquette H125 en cours d'indus, le client n'a pas la définition mais nous a fourni une pièce type, il semble y avoir des incohérences car on fait la ref "sym" mais les galbles ne sont pas identique. Je leur ai proposé d'aller essayer les baguettes avant le lancement des outillages
	COL	Romain K. vient d'envoyer un 1er compte rendu d'essai suite à la visite de Fronuis pour parler du problème d'amorçage des nouveaux générateurs sur les retouches de soudure aluminium, c'est factuel. Il faut maintenant attendre un retour de leur part, ils sont moteur pour travailler
	MBO	AH Rivetage structural : il insiste pour qu'on refasse des éprouvettes pour le perçage uniquement sur les rivets avec la tolérance la plus restrictive avec des mesures chez FA pour assurer le délai. Amaury BONNET souhaite venir une journée pour voir la formation et la seconde campagne d'éprouvettes.
	MBO	Essais sur l'application 7521 + CA8800 sur substrat interne : résultats conformes. Lancement des éprouvettes en TTS externes pour la qualification.
	MBO	Audit interne Filleralu et Serrage au couple : 1 écart mineur sur le solvant utilisé et des axes d'amélioration
	AMI	Pdq : décalage de mise à dispo des données : Dérive aurait dû arriver S6 passe S17 + S20. Cone aurait dû arriver S13, passe S19 + S25 -> le planning va être remis à jour en conséquence
	AMI	AH mise à jour reach : on attend des corrections depuis août 2025 sans vraiment avoir de retour. La création d'un tableau et d'un indicateur les a fait bien réagir ! On a des données qui arrivent et cela sera plus fluide pour suivre
	FDU	Plaquette usure patin Cabri : des essais de brasure au four ont été réalisés chez un sous traitant, pour l'instant résultats pas satisfaisants
	FDU	Suite à changement de vérin sur machine de sertissage, essais de formage de bourrelet et sertissage Harrison et Flexirac en cours pour mise à jour documentaire.
	FDU	Train H125 : outillage d'interch de contrôle des traverses contrôlés non conforme. Risque de blocage de la prod pour la libération des traverses. Contact pris avec AH. A traiter rapidement.
<b>VIE INTERNE &amp; COMM</b>		
<b>Succès</b>	ABU	Nouvelle présentation groupe accessible sous : N:\COMMERCIALES\COMMUNICATION\PRESENTATIONS\COMM 2026
<b>Perspectives</b>		
<b>Télétravail</b>		<b>Lundi</b> : Sylvain - Ronan p.m - Virginie - Juliette a.m - <b>Mardi</b> : Amandine - Juliette a.m - Camille B p.m. - <b>Mercredi</b> : Claudine a.m - Ronan p.m - Roxane - Kevin T - <b>Jeudi</b> : Camille - Denis M. Camille B pm - <b>Vendredi</b> : Vincent
<b>Absences</b>		
<b>Déplacements</b>		JBC et JLA chez FA du 26/01 au 30/01 - Frédéric + Ronan chez TVM du 26 au 28/01 - Léandre chez MAPE RGA jeudi 29/01
<b>Info à communiquer réseaux sociaux et TV</b>		
<b>GOUVERNANCE</b>		
<b>Succès</b>	FGU	Les RSS d'entrée 2026 du groupe sont presque toutes terminées dans la bonne humeur. C'est une bonne étape de franchise
	FGU	Bon séjours de Pierre Michelet à TFCM (+VIOT) cette semaine. Pas mal de prise de références pour voir les modes de gestion avec Helios et des échanges avec les interlocuteurs chefs de service. Prochaine étape FA en février du 16 au 20.
<b>Perspectives</b>	FGU	Convocation au tribunal de commerce de Lyon mardi dans le cadre d'un rachat à la barre d'une société du groupe ACI. Il y a 4 offres concurrentes sur cette société. Les juges ont aimé notre projet. Offre améliorée à déposer pour une audience le 4/02. Thierry et Agnès là bas le 27. Remise de l'offre améliorée le 30.
	FGU	Le 30, premier CASC groupe. Révélation du format lundi.

		TFCM anticipe 20% de croissance de l'activité en 2026 avec de grosses hausses SEP et Alstom. La situation n'est pas suffisamment sous contrôle actuellement. Un électrochoc doit se produire dans les équipes et le mode de fonctionnement pour affronter cette situation.